



INFO

- ET KUNDEMAGASIN FOR ELLINGSEN-GRUPPEN

NR 2, OKT 2021

SPENNENDE SERVICEOPPDRAG



Besøk oss på
OTD ENERGY 21
20 - 21 oktober 2021, Stavanger



 **ELLINGSEN**



UT MED COVID - INN MED CARBONNØYTRAL!

Endelig ser vi slutten på pandemien som har lammet oss i mer enn 1,5 år!

Det er gledelig å kunne møtes fysisk igjen, og ikke bak en skjerm. Vi har alle lært både nytten og unytten av digitale møterom det siste året.

Effektiviteten ved korte statusmøter digitalt vil vi fortsatt dra nytte av. Som kreativ og utviklende møtearena, er vi heller tvilende til nytten. Det er selvsagt mye lettere å boble over av ideer, og snakke i munnen på hverandre i et fysisk møterom – enn på skjerm. Selv om MUTE-knappen til tider kan være nyttig å benytte også i et møterom...

Kreativitet skal endelig få ta over fokuset fra Covid. Vi trenger kreativitet for å finne gode løsninger slik at vi kan nå våre mål om å bli carbonnøytral. Hvis alle i industrien gjør sitt for å bli carbonnøytrale i sin aktivitet, kommer vi langt. Vi skal selvsagt fortsatt produsere olje og gass i Norge, og vi skal fortsatt være en industrinasjon med høy teknologisk kompetanse.

Men, vi kan samtidig jobbe bærekraftig med to formål for øye;

1. Oppnå carbonnøytral aktivitet på egen drift gjennom lav-carbon tiltak og adferdsendring.
2. Benytte vår teknologiske kompetanse til å finne alternative produksjonsmetoder for å oppnå 0-utslipp.

I Ellingsen-gruppen jobber vi systematisk med å identifisere alle våre små og store aktiviteter som påvirker vårt carbonavtrykk. Klimaregnskap for vår drift vil vi inkludere fra 2022, på lik linje med ordinære regnskap og KPI'er.

Dernest jobber vi systematisk med å tilpasse våre produkter til markedets behov for bærekraftige løsninger. Et eksempel er vår Hydrovac™ maskin, omtalt i denne utgaven, som bidrar til gjenbruk av hydraulikkolje og mindre avfall.

Med kombinasjonen av kreativitet, tilførsel av unge hoder og lysten til videre utvikling er vi trygge på at vi har grunnlaget for å bli med på neste industrireise!

Tina Ree Eines, Daglig leder, Haakon Ellingsen AS

FAKTA OM ELLINGSEN-GRUPPEN:

- 55 ansatte
- Betjener årlig ca. 1000 kunder Innen offshore, skip og landbasert industri
- Lokalisert i Bærum, Bergen og Stavanger
- Sertifisert av Det Norske Veritas iht. ISO 9001:2000 og ISO 14001

Utgiver:
Haakon Ellingsen AS
Ansvarlig redaktør: Marit Gann
Foto: Fotograf Sturlason, Bollfilter, Biffi, Ellingsen
Opplag: 6 000 eks.

NY AKTUATOR FRA BIFFI - ICON3000

Haakon Ellingsen AS har i mange år vært representant for Biffi S.r.l. i Norge, og nå lanserer det italienske selskapet en oppdatert versjon av sin intelligente elektriske aktuator for gate, globe, kule og spjeldventiler.



Den ekstremt pålitelige og fleksible ICON-familien med elektriske multi-turn aktuatorer, har i mer enn 20 år vært et ekte "ikon" på tvers av globale markeder for operatører av olje og gass, kraft og prosessindustri.

Med nytt grensesnitt og posisjonsdeteksjonssystem tar ICON3000 enda et steg i den teknologiske utviklingen.

Hovedfordeler

- Stort dreiemoment: 30 Nm til 1440 Nm
- Hastigheter opptil 173 o / min
- Ekstremt pålitelig snekkegir-mekanisme
- Strømforsyning fra 24V til 690V, DC, enkel eller trefaset
- Arbeidstemperatur: -60°C (-76°F) til +85°C (+185°F)
- Oppgradert brukervennlig konfigurasjonsmeny
- Backlog-register for diagnostikk
- Integrert varmesystem for å beskytte elektroniske komponenter mot lave temperaturer
- Driftssyklus opptil 1200 starter i timen

Brukervennlig grafisk grensesnitt

ICON3000 er utstyrt med to skjermer; den ene er alltid spenningsatt (batteri) for å angi ventilens posisjonering, mens den andre viser tekstmenyen med driftsinformasjon. Ny OLED -punktmatriseskjermer som fungerer effektivt.

Bredt utvalg av nettverksprotokoller

- Foundation Fieldbus®
- Hart®
- Profibus® DPV0, DPV1 og redundant DPV2
- LonWorks®
- Modbus®

Ønsker du mer informasjon,
ta kontakt med:

Haakon Ellingsen AS
Jonny Kvarsnes-Randen
m: randen@haakonellingsen.no
t: 980 53 530



STORT SERVICEOPPDRAG I BERGEN

Haakon Ellingsen AS ble i fjor forespurt av Aibel AS om vi i samarbeid med Biffi Italia S.r.l. kunne modifisere flere store aktuatorer som skulle til Johan Sverdrup-plattformen. Oppdraget besto i modifikasjon av aktuatorene, funksjonstest av aktuatorene samt FAT av komplett unit (aktuator og ventil).



Vår verkstedhall på Ågotnes var stor nok til at både ventiler og aktuatorer fikk plass innendørs. Servicetekniker Renate Dreyer Turøy klargjør aktuatorene for sammenstilling med ventiler.

Det at Haakon Ellingsen AS har representert Biffi i det norske markedet i over 30 år, var utslagsgivende for at de originale kommersielle garantiene kunne videreføres etter gjennomført modifikasjonen på aktuatorene.

Avdelingen vår på Ågotnes ble valgt som lokasjon siden vi der har den nødvendige ventilkompetansen, samt at verkstedhallen er stor nok til at det ble plass til både ventiler og aktuatorer innendørs. Personell med aktuatorkompetanse ble hentet fra avdelingen på Skui siden de er spesialister innenfor produktgruppen aktuatorer, kontrollpanel og instrumentering mm.

Størrelsen og vekten på utstyret gjorde av vi måtte ta ekstra HMS-hensyn til så vel egne ansatte som besøkende

teknikere fra ventilprodusenten og representanter fra Aibel AS og Equinor ASA. For å illustrere størrelse og vekt på avbildet utstyr kan det nevnes at de største aktuatorene har en vekt på ca 2,3 tonn og de største ventilene veier ca 5,5 tonn. Det ble benyttet ekstern hjelp i forbindelse med inn- og utkjøring av utstyret, mens påmontering og tilpassing av aktuatorer foregikk med egen intern kran.

Spesialister fra Haakon Ellingsen AS samarbeidet godt med ventilprodusenten, og utgjorde sammen et effektivt team som gjennomførte tilpassing av aktuator til ventil, utførte funksjonstesting og formell FAT av sammenkoblet unit som ble overvåket og kontrollert av Aibel AS og Equinor ASA.

For våre egne ansatte har dette vært et utfordrende og motiverende oppdrag, som har skapt intern entusiasme og glød rundt denne type ventiler og aktuatorer. Serviceavdelingene til Haakon Ellingsen AS overhaler, reparerer, samt re-sertifiserer ca. 550 ventiler i året, fortrinnsvis til offshore relaterte installasjoner.

Ønsker du mer informasjon, ta kontakt med:

Haakon Ellingsen AS
Thomas Toska
m: toska@haakonellingsen.no
t: 932 49 882



UNGE TALENTER I ELLINGSEN SYSTEMS

Ellingsen Systems AS satser på unge talenter, og har derfor ansatt 6 unge medarbeidere i alderen 21 til 35 år de siste 2,5 årene.



Unge, motiverte talenter f.v.: Project Coordinator Simen Tillerli 34 år, Business Development Hanne Meling Lunde 26 år, Service Technician Mats Chr. Ree 21 år, Project Engineer Torgeir Sunnanå Hausken 28 år, Project Engineer Even Rasmussen 28 år. Ikke tilstede da bildet ble tatt; Rental Manager Roger Emil Madsgård 35 år.

Ellingsen Systems AS har de siste 3 årene hatt en god salgsvekst av etablerte produkter og systemer, samt tilført nye produkter for å ta markedsandeler. I takt med selskapets vekst har også organisasjonen endret seg, en omorganisering er gjennomført og flere nye ansatte er kommet inn i selskapet. I forbindelse med planlagt oppbemanning ble det gjort strategisk evaluering på hvordan vi best mulig kunne forme selskapet videre i en dynamisk form.

Vi gjorde en intern analyse av organisasjonen i 2019, og kunne glede oss over at vi hadde personell med solid og markedsledende kompetanse innen våre fagfelt Instrumentering og Kjemikalieinjeksjon. Dette gjaldt både innen produkter, systemer og tjenester. Samtidig hadde vi noen få yngre medarbeidere som hadde respondert svært positivt på å ta til seg læring og ansvar, noe vi reflekterte over i samme fasen.

Med dette grunnlaget følte vi oss sikre på at veien videre med nyansettelser primært skulle ligge på unge talenter som virkelig ville jobbe i vår industri og med våre produkter. Gjennom samtaler og intervjuer fikk vi klokkeetro på en modell om å ansette en ny generasjon som skulle ta læring av de etablerte ansatte med høy kompetanse.

I 2020-2021 har vi nå ansatt 6 medarbeidere i alderen 21 år til 35 år i forskjellige posisjoner i selskapet. Vi gir de nyansatte ansvar og arbeidsoppgaver som ligger over det som deres tidligere arbeidserfaring tilsier, og ser at responsen er klar og tydelig: De tar til seg læring utrolig raskt, de er svært interessert i nye produkter og markeder, og de tilfører masse til bedriften gjennom sitt talent og sin innsats. Spesielt gjelder dette innenfor arbeidsmetodikk, arbeidsverktøy, nye markedsmuligheter, effektivitet samt relasjoner til våre yngre kundegrupper.

Vi er helt sikre på at våre kunder vil få stor nytte av våre unge talenter, og ta gjerne kontakt om de kan hjelpe akkurat deg med noen av selskapets tjenester.

Ønsker du mer informasjon,
ta kontakt med:

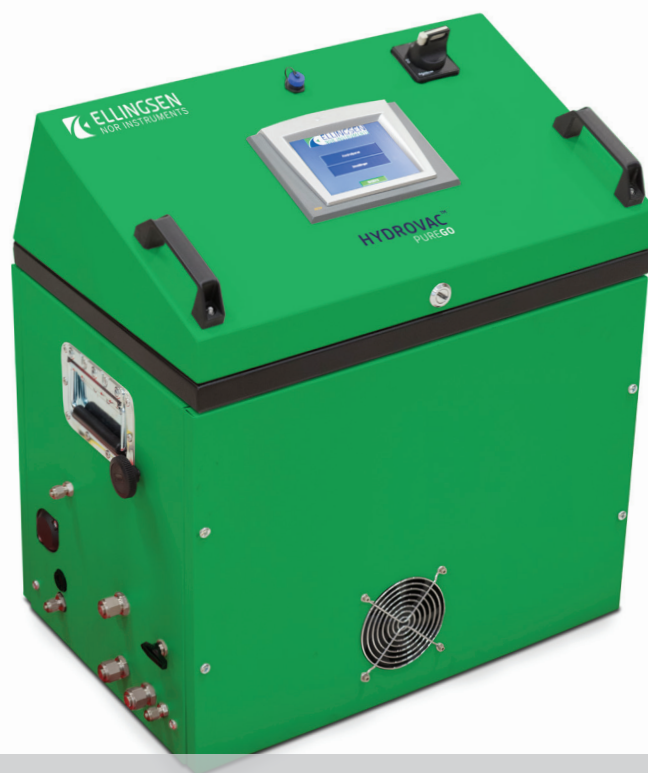
Ellingsen Systems AS
Morten Ree
m: ree@ellingsensystems.no
t: 920 16 067



ØKT FOKUS PÅ OLJERENSING



Det er inngått samarbeidsavtale mellom Haakon Ellingsen AS og Wågene Purifiner Technology AS for salg av Wågenes produkter i Norge. Haakon Ellingsen AS er allerede godt i gang med markedsføring og salg av Wågenes produktspekter innen oljerensning.



Hydrovac Purifiner fra Wågene og Hydrovac PureGo fra Haakon Ellingsen AS komplementerer hverandre i bruksområder, kapasitet og ytelse.

Haakon Ellingsen AS produserer i dag vår egen portefølje av oljerensere (Hydrovac™) til skipsindustrien samt til olje- og gassindustrien. Produktene fra Wågene vil komplementere vår portefølje slik at vi kan tilby våre kunder et mer komplett produktspekter innen oljerensning.

Begge selskap leverer i dag teknologi som sikrer kvaliteten på olje, hindrer driftsstans og slitasje på teknisk utstyr, øker levetiden på olje og reduserer behovet for innsamling, håndtering og gjenvinning av spillolje. I en tid hvor det meste blir målt opp mot et karbonavtrykk eller et

karbonregnskap, er begge selskaper stolte av å levere utstyr som bidrar til reduksjon av uønskede utslipp.

Hovedlinjene i avtalen er at Wågene fortsetter med salg til sin eksisterende kundeportefølje, mens Haakon Ellingsen AS skal utvikle nye markedsområder for oljerensere, dieselrensere og øvrige produkter fra Wågene.

Wågene startet sin næringsvirksomhet i Sandefjord i 1976, og har siden 2001 utviklet og solgt oljerensingsanlegg til shipping i hele verden. Selskapet har i dag et agent/distribusjonsnett i mer enn 25 land.

Haakon Ellingsen AS vil markedsføre og selge begge produktgrupper i Norge under eget Ellingsen Brand, og samtidig opprettholde en høy servicegrad til alle markedssegmenter.

Ønsker du mer informasjon, ta kontakt med:

Haakon Ellingsen AS

Kurt Parkstad

m: parkstad@haakonellingsen.no

t: 950 36 082



SERVICEPARTNER FOR BOLLFILTER

Haakon Ellingsen AS informerte tidligere i år om samarbeidsavtalen med BOLLFILTER (Boll & Kirch Filterbau GmbH) og økt satsing innen filtreringsteknologi og separeringsløsninger. Avtalen utvides nå til å omfatte service og vedlikehold på BOLLFILTERs store installerte base av filterprodukter i Norge.

Avtalen gjelder både skip, olje & gass og landbasert industri. Tidligere har denne type service blitt utført av servicepersonell fra BOLLFILTER lokalisert i Danmark og Tyskland.

Ved at Haakon Ellingsen AS nå overtar denne tjenesten vil norske kunder oppleve bedre tilgjengelighet, mer lokal support og raskere gjennomføring. Opplæring av våre serviceteknikere er allerede gjennomført, og vi tilbyr nå lokal support fra våre avdelinger på Ågotnes og Skui.

Dette avhenger i stor grad av kvaliteten på mediet og hvordan dette påvirker den automatiske rengjøringsfunksjonen.

Service og vedlikehold på filter anbefales minst en gang i året av kvalifisert personell.

Ta kontakt dersom du ønsker å diskutere en serviceavtale for ditt filtersystem.



Eksempel på blokkerte filterstaver pga. manglende vedlikehold. Stor forskjell på filter som er brukt og ikke rengjort ofte nok, og filter som er nytt



Serviceoppdrag er allerede gjennomført og vi jobber nå aktivt for å nå ut til vår store kundemasse innen vannbehandling, smøreoljesystemer og industriell filtrering.

Alle filter krever vedlikehold og ettersyn for å unngå driftstans, materielle skader og uønskede hendelser. Selv automatiske filtre må gjennomgå regelmessig kontroll og service. Det er spesielt viktig å merke seg at filterelementene kan bli blokkert over tid til tross for vanlig tilbakespyling.

Ønsker du mer informasjon, ta kontakt med:

Haakon Ellingsen AS
Stian Fuglesang Olsen
 m: olsen@haakonellingsen.no
 t: 414 56 690

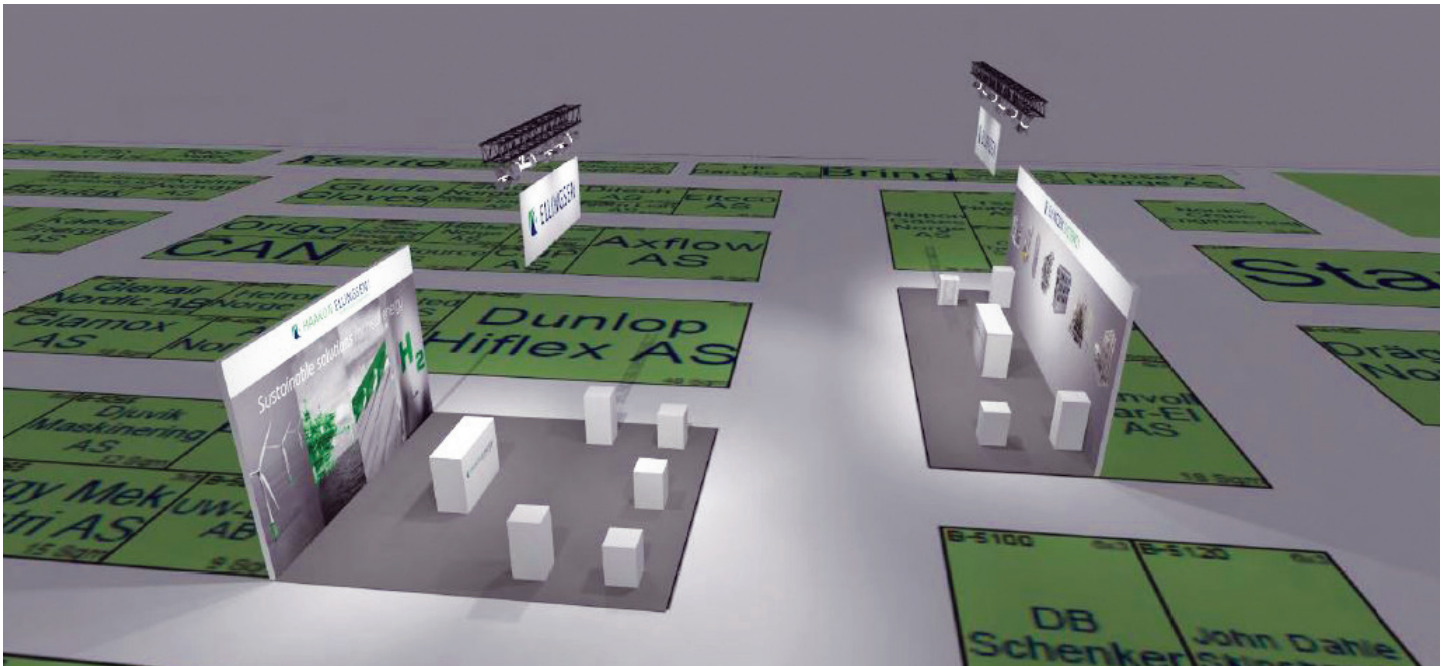


Dersom du ikke ønsker å motta bladet, eller det er feil i navn eller adresse setter vi pris på en tilbakemelding om dette til; sales@haakonellingsen.no

MØT ELLINGSEN PÅ HØSTENS OTD-MESSE

Ellingsen-gruppen er tilstede på årets OTD Energy-messe i Stavanger 20. - 21. oktober.

Du treffer Haakon Ellingsen AS på stand 5080 og Ellingsen Systems AS på stand 4100 i hall B. Vel møtt!



FJELLTUR 2021

Ellingsen-gruppen fikk gjennomført en etterlengtet fjelltur som passet perfekt med gjenåpningen av landet etter korona-pandemien.

Nå gleder vi oss til å kunne jobbe mer normalt, og igjen kunne møte gode kunder og samarbeidspartnere.



HAAKON ELLINGSEN AS

HØVEDKONTOR
BESØKSADRESSE:
Årenga 8, 1340 Skul
Tlf.: 67 15 12 00
sales@haakonellingsen.no
www.haakonellingsen.no

AVDELING BERGEN
BESØKSADRESSE:
Bleivassvegen 103, Ågotnes
sales@haakonellingsen.no
www.haakonellingsen.no

AVDELING STAVANGER
BESØKSADRESSE:
Tangen 11, 4072 Randaberg
sales@haakonellingsen.no
www.haakonellingsen.no

ELLINGSEN SYSTEMS AS

HØVEDKONTOR
BESØKSADRESSE:
Tangen 11, 4072 Randaberg
Tlf.: 51 41 90 53
www.ellingsensystems.no

ELLINGSEN INDUTECH AS

HØVEDKONTOR
BESØKSADRESSE:
Årenga 8, 1340 Skul
Tlf.: 67 15 12 00
www.ellingsenindutech.no